



Компрессионное соединение имеет существенные отличия от стыковой или терморезисторной сварки – применение упорных (компрессионных) колец позволяет значительно повысить надежность соединяемого узла. Фитинги компрессионного типа позволяют снизить расходы и облегчить труд при монтажных работах с полиэтиленовыми трубами – в этом случае не требуется наличие специально подготовленного персонала, а также сложного и дорогостоящего оборудования. Еще одним неоспоримым достоинством метода компрессионного соединения является «универсальность» используемых фитингов.

Конструкция **компрессионных фитингов** всегда одна и та же, независимо от компании-производителя трубы

, однако качество сырья, используемого в процессе изготовления данных элементов, во многом влияет на надежность и долговечность соединения. Рабочее давление компрессионных фитингов начинается от 12,5 до 16 Bar, однако при необходимости можно изготовить и нетиповые варианты, которые используются достаточно редко.

Производство полиэтиленовой трубы

и фитингов – основное направление ТПК Сибпласт: при необходимости можно приобрести любые

фитинги по цене производителя

в неограниченных объемах.

Монтаж компрессионного фитинга

При прокладке различных трубопроводов требуется соблюсти как можно большую точность в процессе соединения элементов конструкции, ведь даже малейший огрех способен снизить качество и надежность всей линии. На первоначальном этапе требуется подготовить трубу:

1. Обрезка торцов при помощи ножниц для получения перпендикулярного среза относительно оси трубы.

2. Удаление заусенцев фаскоснимателем, после чего делается конус на конце **полиэтиленовой трубы**, позволяющий облегчить монтаж уплотнительного кольца.

3. Далее производится смазка трубы и производится подготовка фитинга, который может быть как полной, так и частичной разборкой.

Седловые отводы используются при необходимости врезки в линию трубопровода, с дальнейшим его ответвлением – для этого можно использовать непосредственно сам седловой отвод, или же установить тройник. Применение седлового отвода позволяет значительно снизить вероятность прорыва соединяемых элементов и негерметичности соединения.



Подать заявку на ватсап **С мобильного - Жмите** на ссылку и будет переход на ватсап.>>>

[ПОДАТЬ ЗАЯВКУ НА](#)

[ВАТСАП](#)